



## MBE-Festpunkthülsen

### Anwendung:

Festpunkterstellung:

Die Verwendung einer Festpunkthülse ermöglicht es, in Plattenzuschnitte ausschließlich Gleitpunkte zu bohren.

Es entfällt ein Bohrerwechsel von Festpunkt- auf Gleitpunktbohrung.

Mit einer Festpunkthülse, kann sehr flexibel ein Gleitpunkt in einen Festpunkt umgebaut werden.

In der Regel ist eine Festpunkthülse pro Plattenzuschnitt vorgesehen.

Hinweis:

Die angegebenen Maße sind Nennmaße, die tatsächlichen Maße sind so ausgelegt, dass sich die Bauteile mit Spiel montieren lassen.

### Montagehinweise:

1. Die gebohrte Platte provisorisch klemmen an der Unterkonstruktion (UK).
2. Mit einer Bohrvorrichtung Plattenbohrlöcher zentrisch übertragen auf die UK.
3. Die 1. UK-Bohrung sollte die des vorgesehenen Festpunkts sein, d.h. möglichst in Plattenmitte.
4. Festpunkthülse lose in Plattenbohrung einlegen. Hierdurch wird die große Plattenbohrung reduziert auf den Schaft-Durchmesser des Befestigers.
5. Zuerst den Festpunkt befestigen.
6. Danach alle weiteren Gleitpunkte gemäß Pkt. 2 übertragen und Platte befestigen.

Beachten Sie die Verarbeitungsanleitung und ggf. die Zulassungen für das gewählte Bekleidungsmaterial.

### Material:

Aluminium / Edelstahl

### Abmessungen:

Artikel	$\varnothing d$	$\varnothing D$	h	Werkstoff
1240211	5,1	8,0	7,5	Aluminium
1240212	5,1	8,0	12,0	Aluminium
1240207	5,1	8,5	3,5	Aluminium
1240201	5,1	8,5	6,0	Aluminium
1240206	5,1	8,5	6,0	Edelstahl A2
1240202	5,1	9,0	6,0	Aluminium
1240216	5,1	9,5	3,5	Aluminium
1240219	5,1	9,5	7,4	Aluminium
1240220	5,1	9,5	7,4	Edelstahl A2
1240205	5,1	10,0	6,0	Aluminium
1240221	5,1	10,0	6,0	Edelstahl A2
1240213	5,1	10,0	12,0	Aluminium
1240227*	6,0	8,5	3,5	Aluminium
1240228*	6,0	9,5	3,5	Aluminium

Alle Angaben sind unverbindlich und ohne Gewähr. Vor der Verwendung der Produkte sind alle Angaben und Berechnungen von einer Fachperson zu überprüfen und lokale Vorschriften zu beachten. Dieses Dokument unterliegt der Überarbeitung. Technische Änderungen sind vorbehalten. 01/2025

SFS Group Germany GmbH | MBE Menden | Siemensstr. 1 | 58706 Menden | Tel. +49 (2373) 17430-0 | info@mbe-menden.de | www.mbe-menden.de

A member of 